



### Descripción del producto

La línea de electrobombas sumergibles portátiles trituradoras para desagote “DRT”, brinda una óptima prestación hidráulica en el bombeo de aguas sucias o cargadas con sólidos en suspensión con contenido de fibras largas, debido a su sistema de anillo y cortador axial. Es apta para el uso profesional en sistemas de desagote de aguas residuales con sólidos triturables en aplicaciones comerciales e industriales, escuelas, hospitales etc, sumergiéndola directamente en el lugar a desagotar.

### Características

- Cuerpo bomba en hierro fundido
- Impulsor de hierro fundido VORTEX
- Anillo y cortador radial en acero resistente a la corrosión (dureza 55-60RC)
- Eje de acero inoxidable AISI 420
- Doble sello mecánico de carburo de silicio en cámara de aceite
- Motor aislación clase F – IP 58
- Cumplen con las normas de seguridad eléctrica internacionales IEC

### Condiciones de uso

- Temperatura del fluido hasta + 40°C
- Máximo nivel de profundidad bajo el agua hasta 5 metros
- Sumergencia mínima 500 mm
- Agua con contenido de fibras



Cortador radial



Anillo cortador

TABLA DE PRESTACION – 50 Hz – 2900 vpm

MODELOS	Pot. HP	Altura manométrica (metros)														Boca de descarga	In (Amp)	Peso (kg)
		8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	20	22	24	26			
DRT PRO 1000 M	1,3	6,9	6,7	6,4	6,1	5,5	5,2	4,8	4,3	3,9	2,6	1,1	Caudal (m <sup>3</sup> /h)			1 1/4"	6.4	29
DRT PRO 1000 T	1,3	6,9	6,7	6,4	6,1	5,5	5,2	4,8	4,3	3,9	2,6	1,1				1 1/4"	2.4	27
DRT PRO 2000	3					19,2	18,8	18	17,1	16,1	14,4	12,3	9,6	5,5		2"	5,7	48

Los datos de caudales y alturas respetan las tolerancias de fabricación de la Norma Internacional ISO 2548 Clase C