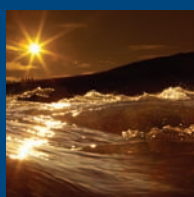


BE > SER

Ser responsable es nuestra base. Sabemos que tenemos una responsabilidad con la gente que forma Grundfos, con el alma innovadora de Grundfos así como con el mundo que nos rodea. Hagamos lo que hagamos, nos aseguramos de tener una base sustentable y firme para hacerlo.



THINK > PENSAR

Pensar más allá posibilita las innovaciones. Alentamos una manera de pensar Grundfos que se basa en la creencia de que todos contribuyen con su juicio y visión. Buscamos el compromiso y las nuevas ideas en todo lo que hacemos para ofrecer las mejores soluciones. Pensamos, luego actuamos.



INNOVATE > INNOVAR

La innovación es la esencia. Es la innovación lo que hace único a Grundfos. Nos diferenciamos por nuestra habilidad de crear constantemente nuevas soluciones para las exigencias más cambiantes del mercado de bombas. Estamos a la altura de cada reto y nunca nos asusta tomar la iniciativa; permanecer fieles a nuestros ideales exige renovarse. La innovación es el alma de Grundfos.

Su distribuidor:

Bombas Grundfos de Argentina S.A.
 Ruta Panamericana km. 37,5
 Centro Industrial Garín - (1619) – Garín
 Pcia de Buenos Aires - Argentina
 E-mail: argentina@grundfos.com
 Phone: (+54) 3327 414444

www.grundfos.com



Vista parcial de Grundfos Dinamarca



Bombas Grundfos de Argentina S.A.

Un negocio global

Con más de 15.000 empleados y una producción anual de unos 16 millones de bombas al año, Grundfos es uno de los fabricantes de bombas líderes en el mundo. Más de 75 compañías en todos los continentes ayudan a llevar bombas a cada rincón del globo, para abastecimiento de agua potable en expediciones antárticas, irrigación de tulipanes holandeses, monitoreo subterráneo debajo de depósitos de basura en Alemania hasta aire acondicionado en hoteles egipcios.

Productos eficientes

Grundfos se esfuerza constantemente por hacer que sus productos sean cada vez más fáciles de usar, más confiables y de mayor eficiencia así como de disminuir su consumo de energía. De esta manera tanto el usuario como el medio ambiente resultan beneficiados con nuestros logros.

Las bombas Grundfos están equipadas con electrónica de avanzada, lo que les permite regular su performance según el requerimiento de cada momento. Esto no sólo resulta conveniente para el usuario sino que también ahorra una gran cantidad de energía.

Investigación y desarrollo

Para mantener su posición líder, Grundfos reinvierte un 4-5% de su facturación neta en Investigación & Desarrollo de soluciones a medida del cliente. Se consulta a ellos cuando un nuevo producto es desarrollado o cuando productos ya conocidos son mejorados.

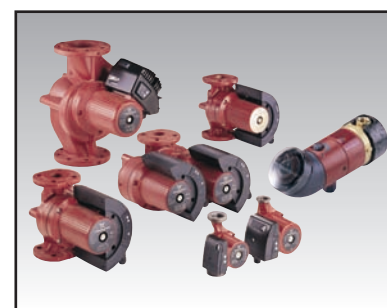
Valores corporativos

El Grupo Grundfos, establecido en Dinamarca en 1945, está basado en valores como la sustentabilidad, la apertura, la confiabilidad, la responsabilidad y también en la relación establecida con nuestros clientes, proveedores y la sociedad en la que nos movemos. Esto siempre con foco en las personas relacionadas con nuestros empleados así como con los varios millones que se benefician del agua que se procura, se procesa y se elimina como agua residual con el aporte de las bombas Grundfos.

Capacitación

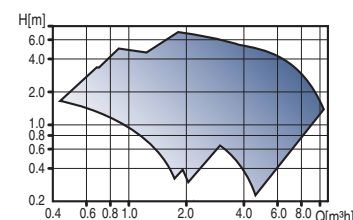
Creamos aprendizaje. La existencia de la Academia Grundfos resalta la importancia que le damos al desarrollo de las capacidades personales. Nuestros clientes necesitan disponer de conocimiento y por esto propiciamos el intercambio de experiencias en nuestros seminarios. Éstos se encuentran publicados permanentemente en

www.grundfos.com -> Argentina -> Academia



UP / UPS / UPSD UPN / UPB / UPE

Bombas circulatoras simples y dobles



Aplicaciones:

Línea con gran variedad de circulatoras simples y dobles para circulación de agua caliente y fría en sistemas de calefacción, de agua sanitaria, refrigeración y aire acondicionado.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 10.000 l/h
Altura: hasta 7 m
Presión de trabajo: máximo 10 bar
Temperatura del líquido: -25°C hasta 120°C
Tensión de alimentación: 1x220V, 3x220V ó 3x380V 50Hz

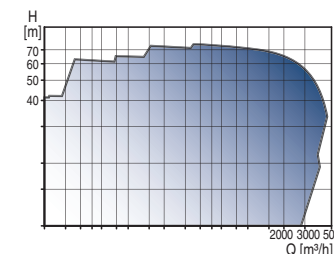
Construcción:

Las bombas UP son del tipo de rotor encapsulado, es decir, bomba y motor forman un conjunto compacto sin cierre de eje y con sólo dos juntas para el sellado. Los cojinetes están lubricados por el líquido bombeado. Las bombas están disponibles con carcasa de hierro fundido, bronce o acero inoxidable. Los impulsores pueden ser de acero inoxidable o composite. El motor es de 2 ó 4 polos de tipo asíncrono con rotor jaula de ardilla. Las bombas pueden encontrarse con motores en una, dos o tres velocidades. Las UPE incorporan un microconvertidor de frecuencia para variar la velocidad y ajustar así en forma automática presión y caudal según la demanda y pueden ser controladas a través de los controles remoto R50 y R100. Completan la línea los modelos Alpha y Comfort. Alpha es una bomba automática, con variador de frecuencia, sistema antibloqueo y lámpara testigo de control. Comfort es para agua caliente sanitaria con opción de termostato y timer.



TP / TPD / TPE CLM / CDM

Bombas de circulación en línea simples y dobles



Aplicaciones:

Circulación de agua caliente y fría en sistemas de calefacción, sistemas de agua caliente sanitaria, sistemas de refrigeración y aire acondicionado, trasiego de líquidos y suministro de agua en aplicaciones de sistemas de lavado, sistemas industriales en general, agricultura, etc.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 4.500 m³/h
Altura: hasta 70 m
Presión de trabajo: máximo 25 bar
Temperatura del líquido: -25°C (línea TP) ó -40°C hasta 150°C
Tensión de alimentación: 1x220V, 3x220V ó 3x380V 50Hz

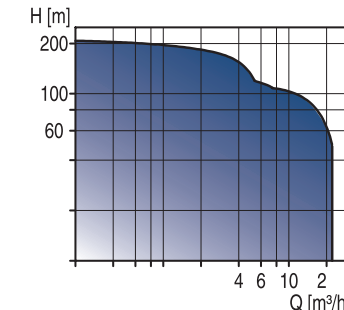
Construcción:

Las CLM/CDM, son bombas centrífugas, monocelulares, en línea, no auto aspirantes, simples o dobles, equipadas con motores y cierres mecánicos standard. Las bombas están acopladas directamente a un motor standard GRUNDFOS totalmente cerrado, refrigerado por aire. Las bombas TPE tienen incorporado el microconvertidor de frecuencia que varía la velocidad para ajustar automáticamente presión y caudal. Estos modelos pueden ser controlados a través del control remoto R100. La línea TP es de "desarme superior" (el cabezal, formado por motor, su soporte e impulsor se pueden sacar sin tocar la tubería a los lados de la bomba) es decir, una sola persona puede reparar aún los modelos más grandes.



MP1 / SPE-NE

Electrobombas sumergibles de 2", 4" y 6" para toma de muestras de agua subterránea y extracción de aguas contaminadas



Aplicaciones:

La MP1 está especialmente diseñada para toma de muestras de agua subterránea para análisis, con la finalidad de determinar la concentración de contaminantes y extensión de la contaminación en las napas freáticas. La SPE está diseñada para extraer el agua contaminada de pozos subterráneos en plantas industriales, depósitos de basura, depósitos de productos químicos, etc.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 22.000 l/h
Altura: hasta 200 m
Presión de trabajo: máximo 60 bar
Temperatura del líquido: 0°C hasta 40°C
Tensión de alimentación: 1x220V, 3x220V, ó 3x380V 50Hz

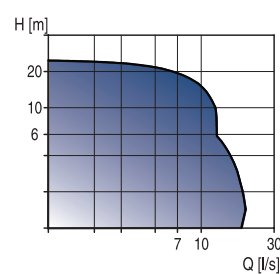
Construcción:

La MP1 es una unidad compacta motor/bomba para pozos con diámetro mínimo de 2" (48mm). La bomba está totalmente fabricada en acero inoxidable AISI 316 y las juntas y cables son de teflón. La MP1 funciona con un convertidor de frecuencia externo fabricado por GRUNDFOS, que permite el ajuste continuo de la performance de la bomba. La SPE es una electrobomba sumergible que consiste de una bomba centrífuga multicelular con impulsores radiales o semi-axiales. La bomba está totalmente construida en acero inoxidable AISI 316 y tanto las juntas como los cables son de teflón. Los motores GRUNDFOS están fabricados en acero inoxidable AISI 904L.



DP, EF, SE1 y SEV

hasta 2,6 kw



Aplicaciones:
Bombas para aguas sucias y efluentes en general.

Datos técnicos:

Caudal: 72 m³/h
Altura: 25 m
Potencia: 0,9 a 2,6 kw
Canal de pasaje: 10, 30, 50 y 65 mm
Temperatura: 0-40 C PH: 4-10
Tensión: 1 x 220 v, 3 x 380 v

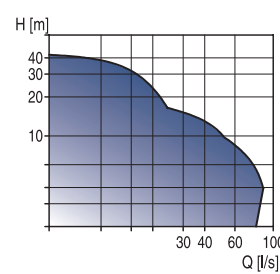
Construcción:

Cuerpo e impulsor en fundición de hierro, conector de entrada sellado con resina hidrófuga, sello mecánico tipo cartucho, sensor de temperatura incorporado en el motor. Disponible para instalación portátil o estacionaria. Rodamientos autolubricados. Provista de clamp de acero inoxidable que permite un fácil desarme para limpieza e inspección del equipo. Motor de diseño "modular", un mismo motor para varias hidráulicas distintas.



SE1 y SEV

hasta 11 kw



Aplicaciones:
Efluentes en general, ideal para municipios e industrias por la intercambiabilidad de sus componentes y bajo stock de repuestos necesarios.

Datos técnicos:

Caudal: 270 m³/h
Altura: 40 m
Potencia: hasta 11 kw
Canal de pasaje: 50,65, 80 y 100 mm
Temperatura: 0-40 C PH: 4-10
Tensión: 3 x 380 v

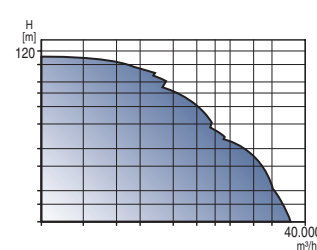
Construcción:

Cuerpo e impulsor en fundición de hierro, conector de entrada sellado con resina hidrófuga, sello mecánico doble tipo cartucho, sensor de temperatura incorporado en el motor, motor apto para trabajar en cámara seca o sumergido, vertical u horizontal, "sin líquido de refrigeración". Disponible para instalación portátil, estacionaria, horizontal o vertical. Rodamientos autolubricados. Provista de clamp de acero inoxidable que permite un fácil desarme para limpieza e inspección del equipo. Motor de diseño "modular", un mismo motor para varias hidráulicas distintas. Sistema "Smart Seal". Opcionales con sensores de temperatura, humedad y resistencia de aislación analógica. Disponibles en versiones antiexplosivas.



SE

hasta 750 kw



Aplicaciones:
Bombas para efluentes en general, para grandes pluviales o para control de inundaciones.

Datos técnicos:

Caudal: 40.000 m³/h
Altura: 120 m
Potencia: 750 kw
Canal de pasaje: 80, 100, 120 y 150 mm
Temperatura: 0-40 C PH: 4 - 10
Tensión: 3 x 380 v

Construcción:

Cuerpo e impulsor en fundición de hierro, con impulsores SuperVortex, monocanal o multicanal, axiales. Para instalación portátil, estacionaria, cámara seca horizontal o vertical, instalación en tubo. Dos sellos mecánicos con cámara de aceite. Sensores de temperatura en motor y rodamientos, de humedad, analógicos. Sistema Smart Trim y Smart Seal. Disponibles en versiones antiexplosivas.



AMD, AMG y AFG

Agitadores, mezcladores y circuladores

Aplicaciones:
Agitadores, mezcladores y circuladores para plantas de tratamiento y cámaras de bombeo.

Datos técnicos:

Diámetro: 180 hasta 2300 mm
Régimen: 22 a 1450 rpm
Potencia: hasta 18,5 kw
Tensión: 3 x 380 v
Temperatura: hasta 40 C

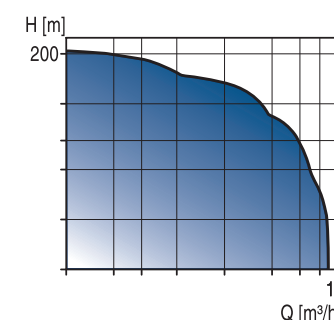
Construcción:

Diseñados con una hélice de alto rendimiento, autolimpiante y construidos con motor de fundición de hierro, sello mecánico, hélices en acero inoxidable, resina epoxy y poliamida. Accesorios en acero galvanizado, acero inoxidable 304 o 316. Protección térmica en el motor.



SQ, SQE

Electrobomba sumergible para perforaciones de 3" para suministro de agua doméstica



Aplicaciones:

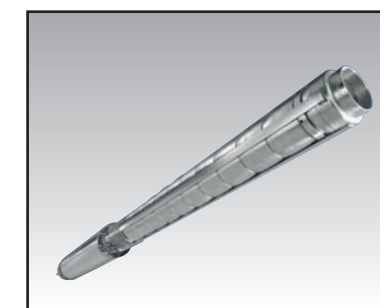
Operación continua o intermitente en
- Suministro de agua doméstica
- Pequeñas instalaciones de riego
- Pequeñas cooperativas de suministro de agua.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 9.800 l/h
Altura: hasta 200 m
Temp. Del líquido: +2°C a +30°C
Conexión de salida: Rp1 1/4" (SQ1,2 y3), Rp1 1/2" (SQ5 y 7)
Tensión de alimentación: 1x220V
Arranque: suave

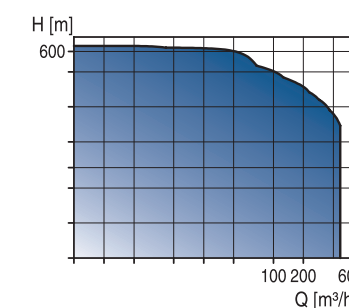
Construcción:

- Unidad constituida por un cuerpo de bomba y por un motor eléctrico sumergible de alto rendimiento
- Disponible en dos versiones, una de velocidad fija y otra de velocidad variable administrada por un variador de frecuencia instalado en la unidad de control externa CU300.
- En ambos casos el sistema de arranque es por arranque suave incorporado.
- Motores autoprottegidos contra alto y bajo voltaje, sobrecarga, sobretensión y funcionamiento en seco
- Motores construidos con cojinetes de carburo de tungsteno y cerámica y cojinete de empuje diseñado para soportar empuje inverso.
- Bomba multietapa
- Impulsores de poliamida flotantes, cada uno con su propio cojinete de carburo de tungsteno y cerámica
- Camisa externa de acero inoxidable AISI 304.



SP, SPN, SPG

Electrobombas sumergibles para pozos de 4, 6, 8, 10 y 12"



Aplicaciones:

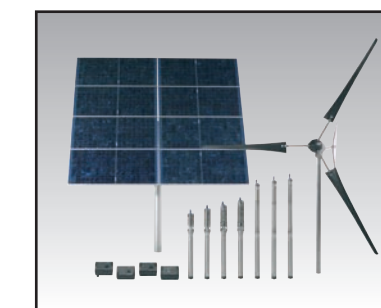
Extracción de agua subterránea para consumo, riego, descenso del nivel freático, aumento de presión y suministro de agua en aplicaciones domiciliarias, agrícolas e industriales. Las bombas GRUNDFOS pueden ser utilizadas tanto en posición vertical como horizontal en aquellas operaciones que así lo requieran.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 460.000 l/h
Altura: hasta 600 m
Presión de trabajo: máximo 60 bar
Temperatura del líquido: hasta 40°C
(consultar para mayores temperaturas)
Tensión de alimentación: 1x220V, 3x220V ó 3x380V 50Hz

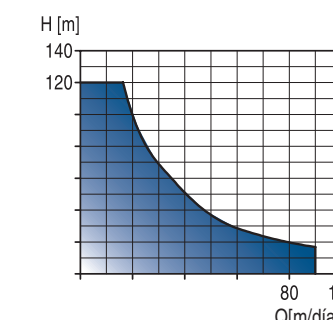
Construcción:

Las electrobombas sumergibles SP GRUNDFOS consisten en:
- Bomba centrífuga multicelular con impulsores radiales o semiaxiales, con válvula de retención incorporada. La versión standard está totalmente realizada en acero inoxidable AISI 304; la versión "N" está construida completamente en acero inoxidable AISI 316 y la versión "R" totalmente en acero inoxidable AISI 904L (para agua de mar).
- Motor sumergible GRUNDFOS de 2 polos, totalmente de acero inoxidable AISI 304 (versión "R" en acero inoxidable AISI 904L) hasta 40 HP. Rotor en baño de líquido no contaminante.



SQ FLEX

Una misma bomba trabaja con energía solar y/o eólica



Aplicaciones:

Estas bombas de 3" y 4" son especialmente útiles para obtener agua potable en zonas remotas para consumo humano o mantenimiento de ganado o cultivos en grandes extensiones. Ideal para el reemplazo de viejos molinos. De sencilla instalación, casi no requiere mantenimiento y no produce gastos operativos. Su alto rendimiento reduce el número de paneles necesarios, reduciendo en el abaratamiento del equipo.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 17.000 l/día
Altura: hasta 120 m
Temperatura del líquido: de 0°C a +40°C
Tensión de alimentación: 30-300VDC ó 1x90-240VAC
Consumo máximo: 900W
Máxima concentración arena: 50 g/m³

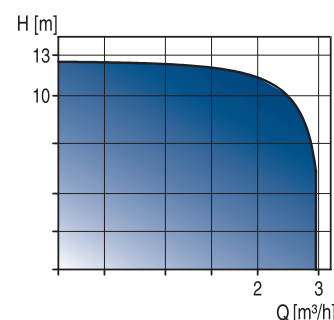
Construcción:

Bomba íntegramente construida en acero inoxidable con motor de imán permanente (lo que aumenta su eficiencia). El motor posee una unidad electrónica incorporada y un alto torque a rotor bloqueado aún con una baja potencia de alimentación. El panel solar está equipado con enchufes que permiten una fácil instalación. En caso de que la fuente de energía natural sea insuficiente en algún momento, la bomba se puede conectar a un generador tipo diésel o nafta así como a batería (30-300 VDC, máx. 7 A). La SQ Flex está protegida contra trabajo en seco (por electrodo en el cable del motor), sobretensión, baja tensión, sobrecarga y alta temperatura.



UPA

Bombas circulatoras para aumento de presión



Aplicaciones:

UPA es una unidad muy compacta que se puede pedir en dos modelos diferentes y se emplea para el aumento de presión en instalaciones que tienen insuficiente presión. La bomba es ideal para departamentos o casas de familia. Gracias a su sensor de flujo magnético, la UPA mantiene la cañería presurizada sólo cuando hay consumo de agua. Se puede instalar debajo del tanque de agua, a la entrada de agua del calefón o en cualquier lugar de la cañería donde exista una presión mínima de 40 gramos.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 3.000 l/h
 Altura: hasta 9 m
 Presión de trabajo: máximo 6 bar
 Temperatura del líquido: 2° C hasta 60° C
 Tensión de alimentación: 1x220v 50 Hz

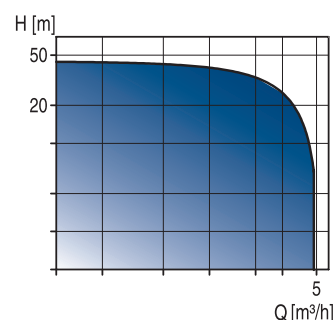
Construcción:

La UPA es una bomba del tipo rotor encapsulado, donde cuerpo de bomba y motor forman un conjunto compacto. Los cojinetes están lubricados por el líquido bombeado. Las bombas son en hierro fundido, tratado por cataforesis y pintado con epoxi, apto para bombear agua potable. El impulsor es de composite. El motor es asíncrono con rotor jaula de ardilla. El sensor de flujo es magnético. La bomba tiene una llave selectora para funcionamiento manual, automático o parada. Incluye kits de conexiones y herramientas.



MQ

Sistema de presurización compacto, compuesto por bomba, motor, tanque de diafragma y unidad de control



Aplicaciones:

La MQ es una unidad de bombeo compacta para aprovisionamiento de agua, con aumento y mantenimiento de presión en instalaciones que tienen insuficiente presión en las cañerías. La bomba está diseñada para aplicaciones domiciliarias, casas de campo o granjas pequeñas. También puede ser utilizada en edificios comerciales e industriales.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 4.500 l/h
 Altura: hasta 45 m
 Presión de trabajo: máxima 7,5 bar
 Temperatura del líquido: 0° C hasta 35° C
 Succión: hasta 8 m
 Tensión de alimentación: 1x220v 50Hz

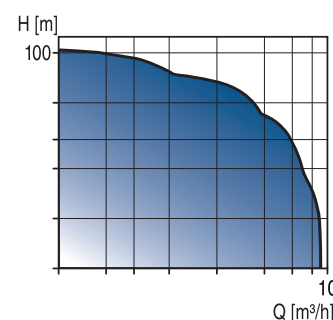
Construcción:

La MQ está formada por una bomba centrífuga, horizontal y autocebante, motor encapsulado refrigerado por el líquido bombeado, un tanque de diafragma, una unidad de control, un sensor de presión y caudal y protección térmica. Las conexiones de la bomba son de tipo flexible en 5°, para facilitar la instalación.



SQE

Sistema de presurización constante



Aplicaciones:

SQE es un equipo completo de bomba para pozo de 3" para obtener presión constante desde el pozo. Una solución "todo en uno" fácil de instalar y de manejar. Sus aplicaciones típicas son el suministro de agua doméstica, la irrigación y toda situación en la que se deseen solucionar los problemas de la extracción de agua de pozo y de la presión constante con una sola bomba.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 7.500 l/h
 Altura: hasta 95 m
 Temperatura del líquido: +2° C hasta +30° C
 Diámetro de la bomba: 74 mm
 Conexión de salida: rosca hembra Rp 1 1/4 en SQE3-65 y Rp 1 1/2 en SQE5-70
 Arranque y parada: suave (evita el golpe de ariete en las cañerías y picos de consumo eléctrico)
 Tensión de alimentación: 1x200-240v 50/60 Hz.

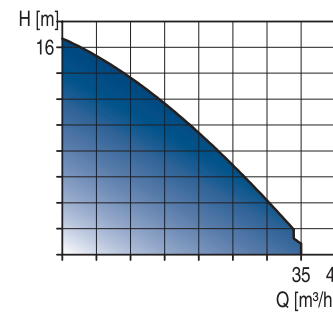
Construcción:

El Sistema de Presurización Constante SQE está formado no sólo por la bomba SQE sino también por 40 m de cable, clips para cable, unidad de control CU301, tanque diafragma, sensor de presión, válvula esférica y manómetro. El Sistema completo permite el ajuste automático de la bomba según el consumo de agua en cada momento. La presión en el sistema es registrada por el sensor de presión y transmitida al CU301 que ajusta la performance de la bomba según la presión del momento de tal forma que el tanque del sistema esté siempre lleno. El motor de la bomba tiene incorporadas protecciones contra trabajo en seco, contra sobrevoltaje, contra bajo voltaje, contra sobrecarga y contra sobretemperatura.



KP / AP

Bombas para drenaje, achique, aguas residuales y cloacales de uso doméstico



Aplicaciones:

La línea KP/AP contiene una completa gama de bombas y sistemas de bombeo para achique, aguas residuales y aguas fecales. Posee también un amplio campo de aplicaciones para la construcción en los sectores domiciliarios, comerciales.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 33.000 l/h
 Altura: hasta 15 mca
 Diámetro de partículas sólidas: hasta 50 mm
 Temperatura: del líquido: 0° C hasta 55° C
 Tensión de alimentación: 1x220v, 3x380v, 50 Hz

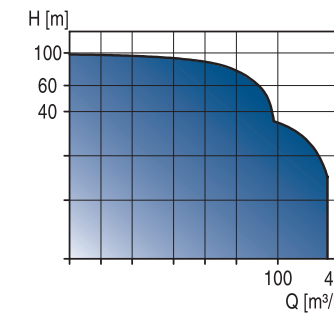
Construcción:

Bombas sumergibles centrífugas, monocelulares, verticales, de acero inoxidable con boca de descarga vertical. Impulsor vórtex. Los motores monofásicos incorporan protección térmica y no requieren protecciones adicionales.



DW

Bombas para drenaje y achique



Aplicaciones:

La línea DW está diseñada para el achique y drenaje de aguas sucias con contenido de partículas abrasivas como arena, su diámetro de cuerpo reducido, nivel de líquido requerido mínimo, construcción liviana, robusta y descarga vertical la convierten en una bomba apta para el achique en obras, reparaciones en la vía pública, túneles, minería e industria.

Datos técnicos:

Caudal: hasta 210.000 l/h
 Altura: hasta 110 m
 PH del líquido: 5 a 8
 Máxima densidad: 1100 kg/m3
 Temperatura del líquido: 0° C hasta 40° C
 Tensión de alimentación: 1x 220V, 3 x 380V
 Potencia: hasta 150 kw

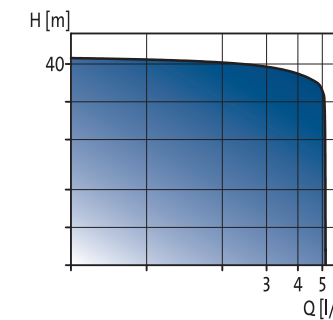
Construcción:

La bomba DW está construida con cuerpo en aluminio, rejilla de acero inoxidable en la aspiración, cuerpo hidráulico revestido en goma, impulsor semiabierto de acero inoxidable (550 HB), doble sello con cámara de aceite. La bomba cuenta con una cámara donde circula el líquido bombeado que refrigera al motor. El motor tiene protección térmica incorporada. La línea DW cuenta con accesorios que permiten su conexión en serie. Dentro de ésta existen las DW 50.08 monofásica y trifásica con camisa de refrigeración construida en polipropileno.



SEG

Bombas para aguas residuales y cloacales



Aplicaciones:

Bombas con cortador. Para líquidos cloacales provenientes de countries, barrios privados, pueblos, hospitales, hoteles, supermercado o efluentes con contenido de fibras largas, trapos, bolsas libres de sólidos metálicos.

Datos técnicos:

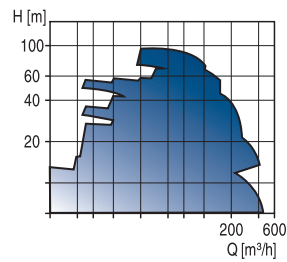
Caudal: hasta 18 m3/h
 Altura: 45 m.c.a.
 Potencia: hasta 4 kw
 Temp: 0° C a 40° C
 Tensión de alimentación: 1x220v, 3x380v

Construcción:

Cuerpo e impulsor en fundición de hierro, cortador en acero inoxidable, conector de entrada de cable sellado con resina hidrófuga, sello mecánico doble tipo cartucho, sensor de temperatura incorporado en el motor, sistema Smart Trim. Disponible para instalación estacionaria o portátil. Rodamientos engrasados de por vida. Provista de clamp de acero inoxidable que permite un fácil desarme para limpieza del equipo.



NB
Bombas normalizadas



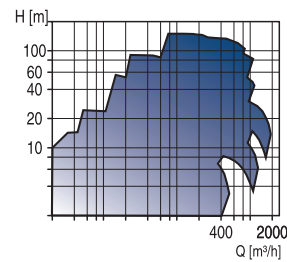
Aplicaciones:
La línea NB comprende bombas multipropósito con un rango que se ajusta a una gran variedad de aplicaciones que exigen un equipo confiable y con una relación costo-beneficio muy conveniente. Son sus aplicaciones típicas abastecimiento de agua en filtración, distribución de agua, presurización en edificios, industrias, sistemas de lavado, sistemas contra incendio, aire acondicionado y calefacción, calderas y sistemas de condensación e irrigación.

Datos técnicos:
Caudal: 300.000 l/h
Altura: 95 mca
Presión: máx. 16 bar
Temperatura del líquido: 0°C hasta 140°C
Tensión de alimentación:
3x220-240/380-415v, 3x380-415Dv, 50 hz

Construcción:
Las bombas NB son centrífugas mono-etapa con succión axial y descarga radial. Sus puntos de trabajo nominales y dimensiones son según EN733 (Ex DIN 24255). La bomba está acoplada a un motor estándar refrigerado por ventilador. El sello mecánico tiene dimensiones según DIN 24960. La carcasa es de hierro fundido y cuenta con una descarga de drenado. El diseño back pull-out permite quitar el motor y el impulsor sin necesidad de mover la carcasa de la bomba ni la cañería.



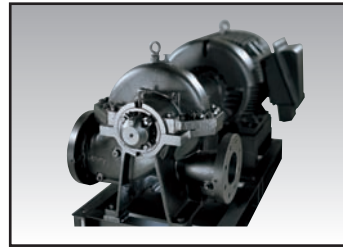
NK / DN
Bombas normalizadas sobre bancada



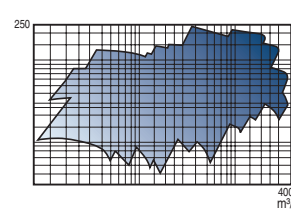
Aplicaciones:
La línea NK está formada por bombas multi-propósito óptimas para abastecimiento de agua en filtración, movimiento de agua, presurización en grandes edificios, aplicaciones industriales, sistemas de lavado, sistemas contra incendio, sistemas de calefacción y refrigeración, irrigación, etc.

Datos técnicos:
Caudal: 1.900.000 l/h
Altura: 145 mca
Presión: máx. 16 bar
Temperatura del líquido: -25°C hasta 140°C
Tensión de alimentación: 3x380-415v, 50hz

Construcción:
Bomba centrífuga monoetapa no autocebante con succión axial, descarga radial y eje horizontal. Los puntos de trabajo nominales y las dimensiones son según EN733 (10 bar) pero están diseñadas para el funcionamiento con 16 bar cuando el sello mecánico lo permite. La succión y la descarga son según EN1092-2 PN10 o 16. Todas las bombas están dinámicamente balanceadas según ISO1940 clase 6.3. Los impulsores son hidráulicamente balanceados. Cuerpo y motor están montados sobre una base en común según EN23661. Debido al diseño back pull-out impulsor y sello mecánico pueden ser desmantelados sin quitar la voluta de la cañería. Puede solicitarse su manufactura en variedad de materiales.



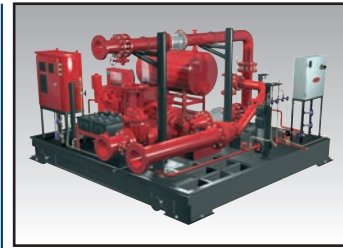
HS
Bombas normalizadas de carcasa partida



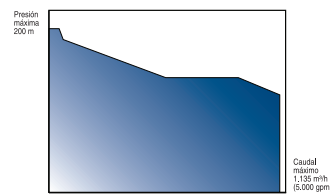
Aplicaciones:
Bombas de carcasa partida monoetapa para sistemas contra incendio (Sello FM).

Datos técnicos:
Caudal: 3.500.000 l/h
Altura: 240 mca
Presión: máx. bar
Tensión de alimentación: 3x380-415v, 50hz

Construcción:
Cuerpo de hierro fundido GG-25 (clase 35) en su versión estándar. También pueden ordenarse versiones con otros materiales de construcción. Las superficies internas están tratadas para altos rendimientos. Las unidades producidas son probadas hidrostáticamente al 150% de la presión máxima de trabajo. El rotor es fundido en una única pieza de bronce, balanceado estática y dinámicamente. Opción de sello mecánico.



Bombas contra incendios



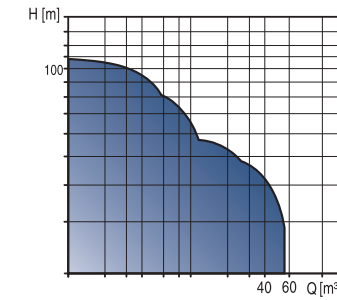
Aplicaciones:
Sistemas integrados de lucha contra incendio

Datos técnicos:
Caudal: hasta 1.150.000 l/h
Altura: hasta 200 mca

Construcción:
Bombas accionadas por motores diesel o eléctrico, con paneles de comando y bombas para presurización (jockey). Todos los modelos son fabricados según las normas NFPA-20 (National Fire Protection Association). También se realizan productos aprobados por Factory Manual (FM), el órgano verificador de calidad más importante del segmento de lucha contra incendio. La confiabilidad de estas bombas resulta en menores costos de seguros.



Hydro Solo E
Sistema de presurización electrónico



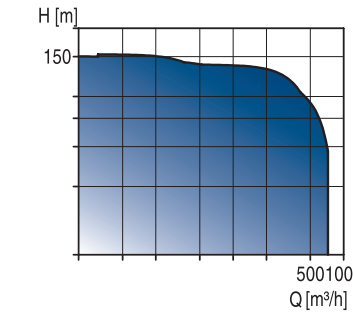
Aplicaciones:
Abastecimiento de agua en edificios y complejos habitacionales de hasta 600 habitantes. Presurización de redes en countries o barrios cerrados. Incremento de presión en redes domiciliarias existentes. Sistemas de lavado.

Datos técnicos:
Caudal máximo: 50.000 lts/h (línea estándar), 100.000 lts/h (CRE Large, a pedido)
Presión máxima: 13 bar
Temperatura ambiente del líquido: 70° C
Temperatura máxima del líquido: 40° C
Versiones especiales totalmente en acero inoxidable AISI 316 o en titanio
Tensión de alimentación: 1x220v, 50 Hz o 3x380v, 50 Hz

Construcción:
El sistema de presurización Hydro 2000 Solo E es un sistema totalmente autónomo (sólo requiere agua y alimentación eléctrica) el cual mantiene una presión constante en una línea de abastecimiento independientemente del consumo, lo cual logra a través de un variador de frecuencia incorporado al motor de accionamiento. El sistema se provee completo con válvulas de cierre, tanque de compensación, sensor de presión, colector de descarga y todos los elementos necesarios para su puesta en marcha inmediata.



Hydro Multi E
Hydro MPC
Grupos de presión con bombas CR



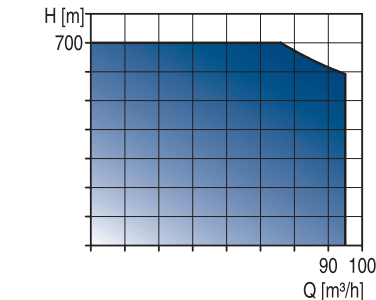
Aplicaciones:
Los grupos de presión Hydro MPC de Grundfos se utilizan para el trasiego y aumento de presión de agua en instalaciones de abastecimiento de agua, en aplicaciones municipales, comerciales e industriales, en riego, etc.

Datos técnicos:
Caudal: hasta 720.000 l/h
Altura: hasta 160 mca
Presión: 16 bar
Temperatura del líquido: 0°C hasta 70°C
Tensión de alimentación: 1x220v, 3x220v ó 3x380v, 50 hz

Construcción:
Los grupos de presión Hydro están compuestos por una combinación de 1 a 6 bombas Grundfos CR o CRE, montadas en paralelo en una bancada común. Con un tablero eléctrico con las protecciones del motor y el sistema de control electrónico incorporado. Éste último permite varias funciones, como arrancar las bombas en cascada, arranque-parada automáticos, funcionamiento alternado de las bombas, variación de velocidad de una o más bombas, permitiendo también un total monitoreo y protección del sistema. Los grupos Hydros se suministran como sistemas completos, premontados y probados, incluyendo: colectores de aspiración y descarga, válvulas de aislamiento, válvulas de retención, manómetro y presostatos. Nota: el tanque hidroneumático está incluido siempre en los Hydro MultiE y bajo pedido en los Hydro MPC.



BM / BME
BMET
Módulos booster



Aplicaciones:
Aumento de presión, filtración, ultra filtración, ósmosis inversa, trasiego y circulación de líquidos en aplicaciones industriales y comerciales en las que se requieren presiones muy altas.

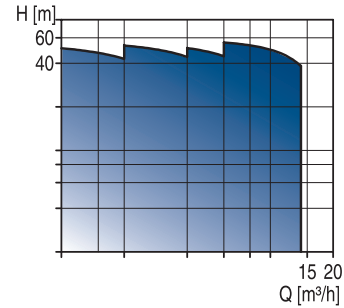
Datos técnicos:
Caudal: hasta 95.000 l/h
Altura: hasta 700 m
Presión de trabajo: máximo 80 bar
Temperatura del líquido: 0°C hasta 40°C
Tensión de alimentación: 1x220V, 3x220V ó 3x380V 50Hz

Construcción:
Los módulos BM están compuestos por bombas de pozo SP de 4" y 6" construidas en acero inoxidable AISI 316, acopladas con motores eléctricos sumergibles GRUNDFOS fabricados en acero inoxidable AISI 904 L y montadas dentro de tubos de acero inoxidable herméticamente sellados. Módulos de diferentes tamaños pueden ser conectados en serie o en paralelo para obtener el caudal y la presión deseados. Las BME/BMET consisten en bombas GRUNDFOS tipo SP, construidas dentro de tubos de acero inoxidable, montados sobre una estructura de acero. El accionamiento principal es provisto por un motor eléctrico externo, de acuerdo con normas IEC y la transmisión de potencia se realiza por medio de correas y poleas en "V". La versión BMET es una unidad BME con una turbina tipo Pelton. Ésta recupera la energía del concentrado en el sistema de ósmosis inversa.



**CH / CHN
CHI / CHIE**

Bombas centrífugas multietapas horizontales



Aplicaciones:
Para aumento de presión, circulación y trasiego en aplicaciones domésticas, comerciales e industriales. Su diseño horizontal y compacto es ideal para gran cantidad de aplicaciones donde se requiera de un mínimo espacio y gran confiabilidad. Las versiones CHN (totalmente en acero inoxidable 304) y CHI (totalmente en acero inoxidable 316) son ideales para aplicaciones especiales e industriales como lavado, ósmosis inversa, circulación de líquidos lubricantes y refrigerantes, tratamiento de agua, aplicaciones medioambientales, etc.

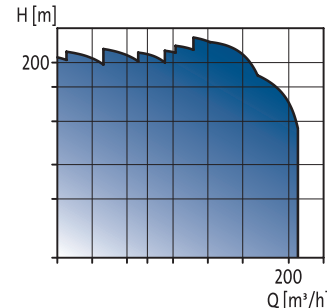
Datos técnicos:
Caudal: hasta 14.000 l/h
Altura: hasta 57 m
Presión de trabajo: máximo 10 bar
Temperatura del líquido: 0°C hasta 90°C (CHI -15°C hasta 110°C)
Tensión de alimentación: 1x220V, 3x220V ó 3x380V 50Hz

Construcción:
Las bombas CH/CHN/CHI son del tipo centrífugas, no autoaspirantes, horizontales, equipadas con cierre mecánico. La bomba tiene boca de aspiración axial y de descarga radial y va montada sobre un pedestal. Todas las partes vitales son en acero inoxidable AISI 304. La versión CHN es totalmente en acero inoxidable AISI 304 y la CHI AISI 316 con sellos de vitón. La bomba está acoplada a un motor GRUNDFOS totalmente cerrado, con rotor jaula de ardilla y ventilación externa. Los motores monofásicos llevan incorporado un relé térmico. La versión CHIE viene acoplada a un motor GRUNDFOS MGE electrónico de velocidad variable.



**CR / CRN / CRT
CRE / CRNE**

Bombas centrífugas multietapas verticales



Aplicaciones:
Para trasiego de líquidos, circulación y aumento de presión de agua limpia, caliente o fría, agua blanda, agua desmineralizada, agua salobre y agua destilada. Aplicaciones típicas: aumento de presión y suministro de aguas municipales, suministro de agua doméstica, riego, alimentación de calderas y sistemas de condensados, sistemas de refrigeración de agua, grupos contra incendio, lavaderos y plantas de lavado industrial, bombeo de líquidos de refrigeración, tratamiento de aguas, sistemas de ósmosis inversa, etc.

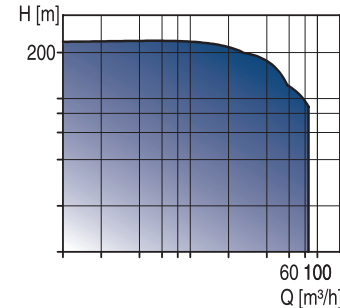
Datos técnicos:
Caudal: hasta 200.000 l/h
Altura: hasta 400 m
Presión de trabajo: máximo 45 bar
Temperatura del líquido: -25°C / -30°C hasta 120°C / 150°C s/modelo
Tensión de alimentación: 1x220V, 3x220V ó 3x380V 50Hz

Construcción:
La CR/CRN es una bomba centrífuga multietapa vertical, no autocebante, equipada con un motor standard GRUNDFOS o similar (las versiones CRE y CRNE vienen acopladas a un motor electrónico GRUNDFOS MGE de velocidad variable). La bomba consta de una base y un cabezal. El cuerpo hidráulico y la camisa externa van fijados entre la base y el cabezal por medio de espárragos. En la versión CR, todos los componentes vitales de la bomba están fabricados en acero inoxidable AISI 304 (con excepción de la base y el cabezal). En la versión CRN, los componentes vitales son de acero inoxidable AISI 316. Las CRT son fabricadas totalmente en titanio. Todas las bombas están disponibles con una gran variedad de sellos mecánicos, motores, etc.



**SPK / CHK / CRK
MTR / MTH / MTA**

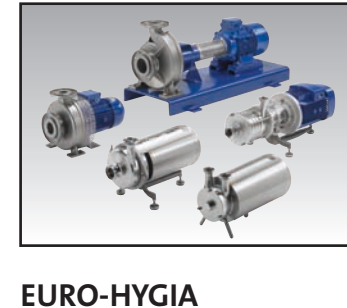
Bombas centrífugas para líquidos refrigerantes, lubricantes y condensados



Aplicaciones:
Las bombas SPK/CHK/CRK están diseñadas para el bombeo de líquidos refrigerantes, lubricantes y condensados. Pueden ser instaladas sobre máquinas herramientas, centros de mecanizado, sistemas de filtración, enfriamiento, bancos de pruebas de motores, instalaciones de laboratorio, etc.

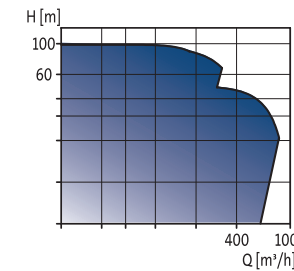
Datos técnicos:
Caudal: hasta 80.000 l/h
Altura: hasta 230 m
Presión de trabajo: máximo 25 bar
Temperatura del líquido: -10°C hasta 90°C
Tensión de alimentación: 1x220V, 3x220V ó 3x380V 50Hz

Construcción:
Las SPK/CHK/CRK son bombas centrífugas multietapas con cierre mecánico, equipadas con un motor eléctrico GRUNDFOS. El motor es completamente cerrado, de ventilación externa, cuyas dimensiones principales están de acuerdo con las normas IEC y DIN. Algunos modelos pueden ser suministrados con el motor GRUNDFOS MGE, con microconvertidor de frecuencia incorporado. El cuerpo hidráulico se sumerge en el líquido bombeado, mientras que el interconector de descarga está unido directamente a la brida de anclaje. Todas las partes vitales en contacto con el líquido bombeado son de acero inoxidable.



**EURO-HYGIA
CONTRA / MAXA
MAXANA / SIPLA**

Bombas sanitarias



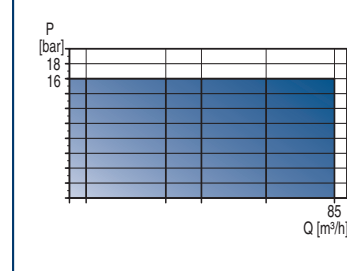
Aplicaciones:
Euro-Hygia, Contra, Maxa, Maxana: transferencia de fluidos en procesos alimenticios, industria de las bebidas, biotecnología, industria farmacéutica, industria cosmética, industria química, procesos industriales. Sipla: Retorno de CIP, transferencia de fluidos con altos volúmenes de aire.

Datos técnicos:
Caudal: hasta 800 m³/h
Altura: hasta 100 mca
Temperatura del líquido: 95° C (a pedido, 150°C)
Tensión de alimentación: multitenisión.

Construcción:
Bombas sanitarias construidas en AISI 316, aptas para CIP/SIP, con conexiones sanitarias (DIN/DMS/SMS/clamp/RJT) formas constructivas según:
Bloc: construcción monobloc Super: con cubremotor y patas regulables de acero inoxidable Adapta: con linterna de adaptación para acoplamiento a motor standard AdaptaV: con linterna de adaptación para acoplamiento a motor, con ejecución vertical. Construcción especial para manejo de fluidos tales como agua de inyectables (WFI), con pulidos hasta 0,4 Ra y arreglos específicos tales como sellos dobles, drenaje incorporado, etc.



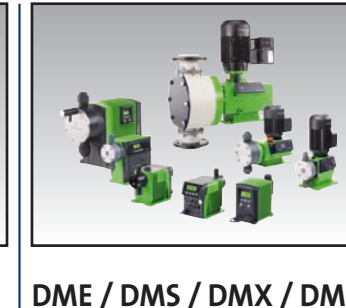
NovaLobe
Bombas lobulares



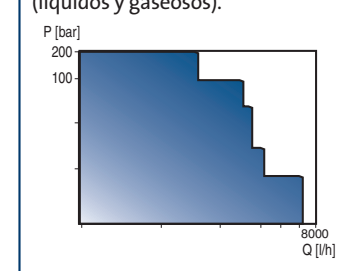
Aplicaciones:
Son ideales para el manejo de fluidos sensibles, y/o de alta viscosidad en industrias farmacéuticas, cuidado personal, alimenticias, de las bebidas, papel, textil, químicas, etc.

Datos técnicos:
Caudal: hasta 1,29 l/rev
Altura: hasta 16 bar (30 bar bajo pedido)
Temperatura del líquido: 150° C (300°C a pedido)

Construcción:
Bombas de desplazamiento positivo, lobulares, sanitarias, aptas para ambas direcciones de rotación. Varios diseños de rotor, sellos mecánicos, conexiones según el fluido a manejar. Diseño higiénico con pulido 0,8 micrones o menor (bajo pedido) Contruida en AISI 316L
Opcionales: válvula alivio de presión incorporada tapa estéril Camisa de calefacción/refrigeración



**DME / DMS / DMX / DMH
Oxiperm / Serie GS / Geco**
Bombas dosificadoras.
Sistemas de generación y dosificación de productos químicos (líquidos y gaseosos).



Aplicaciones:
Dosificación uniforme y precisa cualquier tipo de producto químico en estado líquido. Poseen un exclusivo sistema de accionamiento controlado por un microprocesador inteligente que regula una dosis exacta, precisa (±1%) y constante. Usados para la generación, regulación y dosificación de productos químicos altamente peligrosos en estado gaseoso, como ser el Gas Cloro, el Dióxido de cloro (ClO2) u el Ozono (O3) entre otros. También utilizados en desinfección y tratamiento de agua a todo nivel.

Datos técnicos:
Caudal: desde 2,5 ml/h hasta 8000 lts/h (líquidos)
Viscosidad: Hasta 3000 cP
Temperatura de fluido: Hasta 50°C (aplicaciones especiales hasta 70 °C)
Generación / regulación: 0,01 a 100 kg/h.

Construcción:
La línea de bombas DME / DMS están fabricadas íntegramente en materiales plásticos, mientras que las líneas DMX / DMH poseen una carcasa de aluminio reforzado con recubrimiento epoxídico, ambas líneas son totalmente aptas para instalarse en ambientes altamente corrosivos. Todas las bombas poseen diafragmas de EPDM con recubrimiento de teflón y la más amplia gama de materiales para los extremos líquidos (PP, PVC, PVDF, SS, Vitón, EPDM, Cerámica, Vidrio, etc.) lo que las convierte en los mejores equipos para la dosificación de cualquier tipo de producto químico. Los sistemas de generación y dosificación están compuestos de una diversidad de materiales muy amplia, pasando por cobre cadmiado para los flexibles de los dosificadores de Gas cloro, hasta llegar a los reactores fabricados íntegramente en PVC de alta resistencia (hasta 200 bar) para los sistemas de generación de Dióxido de cloro.



CONEX DIA / DIP / DIS
Sistemas de medición y control de CL, PH, Redox, ClO2, O3, Conductividad, T°, H2O2, PAA, etc.

Aplicaciones:
Utilizados para mantener un monitoreo y control en tiempo real de una variable "X" en un fluido. Aplicación típicas: Control de PH en agua de consumo humano o para producción, control de Potencial Redox en aguas residuales, control de O3 en aguas utilizadas como barreras microbiológicas, ClO2 en aguas para producción de bebidas, etc. Usados mayormente en procesos industriales que requieren controles de calidad que garanticen la calidad de los fluidos que están utilizando.

Datos técnicos:
Rangos de trabajo:
0 a 50 ppm (CL, ClO2, O3)
0 a 14 PH
-1500 a +1500 mV (Redox)
Controladores PID incorporados en los equipos
Electrodos auto limpiantes y libres de mantenimiento
Temperatura de operación: 0 a 50 °C
Reproducibilidad: ± 4%

Construcción:
Todos los equipos de medición y control están compuestos por un controlador con robusta carcasa de material plástico con display de cristal líquido iluminado (IP 65 o 54), un sensor que puede ser de vidrio combinado, de acero Inox., de PVC o de cerámica con membranas de oro, platino, etc. dependiendo de la variable de medición, porta sensores aptos para presurización o lanzas de inmersión para mediciones en canales abiertos y tanques, estos dos últimos, en materiales plásticos o acero inoxidable. Todos los cables y componentes de los equipos son IP65 y pueden proveerse pre montados y cableados en una placa de material plástico para facilitar su operación y montaje.